

MONOGRAPHIE  
ET OBJECTIFS  
DE LA  
FORMATION

Être capable de :

- \* Lire et interpréter un schéma ou un plan d'exécution d'ouvrage simple.
- \* Identifier les matières ou produits utilisés.
- \* Organiser son poste de travail et maîtriser les machines conventionnelles, numériques et matériels correspondants.
- \* Exécuter certains types de soudage et savoir décoder les normes en soudage.
- \* Participer, avec efficacité à la construction d'ensembles destinés aux industries du pétrole, de la chimie, du nucléaire, de l'alimentaire, du transport,,,
- \* Assurer le réglage et la maintenance des différents ouvrages ou composants
- \* Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.
- \* Faire valoir une culture générale en conformité avec le diplôme préparé, en harmonie avec le métier et les exigences de la vie active.

ÉLÈVES  
CONCERNÉS

- \* Niveau d'entrée : Classe de 3ème.
- \* Nombre de places : 12
- \* Secteur de recrutement : bassin de formation du Nord-Isère.
- \* Hébergement : externes et demi-pensionnaires.

APTITUDES  
REQUISES

- \* Motivation pour l'activité physique à l'atelier et/ou sur chantier.
- \* Capacité en géométrie plane et dans l'espace.
- \* Méthode, rigueur et ténacité.
- \* Une bonne audition (reconnue par le médecin).
- \* Expression (écrite et orale) suffisante.

DURÉE ET  
HORAIRES  
HEBDOMADAIRES

- \* Formation en 2 ans.
- \* Enseignement technologique et professionnel au lycée : 18 heures, y compris le dessin technique.
- \* Enseignement général : 13 à 15 heures y compris l'anglais et l'Éducation Physique et Sportive.

MÉTHODES  
ET  
MOYENS

- \* Période de formation en entreprise 6 semaines en fin de 1ère année et 6 semaines au cours de la 2ème année.
- \* Pédagogie par objectifs et politique du produit fini « commercialisable ».
- \* Diplôme délivré en « contrôle en cours de formation » pour l'aspect professionnel
- \* Équipements d'atelier : appareils de levage, scies mécaniques, cisailles ou oxycoupage, plieuse et presses-plieres à commandes numériques, grignoteuse, cintreuse, coudeuse, poinçonneuse à commande numérique, perceuses. Soudage : oxyacétyléniques ; électriques : à l'arc, par points. Appareils de contrôle et de mesure,

DÉBOUCHÉS  
PROFESSIONNELS

- \* Ateliers de chaudronnerie et tuyauterie industrielle (sites industriels pour la pose).
- \* Entreprises de la métallurgie (PMI/PME ou grandes entreprises).

POURSUITE  
D'ÉTUDES

- \* Formation complémentaire ou Mention Complémentaire en soudage.
- \* BAC PRO TCI (pour les bons dossiers), et même BTS pour les diplômés du BAC PRO qui ont une mention Bien ou très-bien.

