

MONOGRAPHIE
ET OBJECTIFS
DE LA
FORMATION

- * Connaître les différents aspects technologiques relatifs aux métaux en feuilles et à leurs modes d'assemblage.
- * Savoir lire un plan d'ensemble ou un détail et être capable de réaliser un dessin ou croquis coté.
- * Utiliser un logiciel de DAO et CFAO,
- * Décoder une norme,
- * Être capable de gérer un logiciel de traçage en vue d'une production,
- * Établir une analyse de fabrication et de réaliser des montages simples et complexes.
- * Conduire la réalisation d'un ouvrage jusqu'à son terme,
- * Justifier les choix techniques et économiques, gérer un planning.
- * Gérer une équipe de production.
- * Préparer et régler les outillages et les machines conventionnelles et numériques
- * Réaliser les divers assemblages des métaux en feuilles, notamment par soudage.
- * S'adapter aux techniques nouvelles.
- * Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.
- * Acquérir une culture générale en conformité avec le diplôme, en harmonie avec le métier et les exigences de la vie active.

ÉLÈVES
CONCERNÉS

- * Niveau d'entrée : 3ème; CAP RCI avec un bon niveau,
- * Nombre de places : 15.
- * Secteur de recrutement : Bassin de formation du Nord-Isère.
- * Hébergement : Demi-pensionnaire ou externe.

APTITUDES
REQUISES

- * Vision correcte (normale ou corrigée) lentilles de contact interdites.
- * Motivation - ordre - méthode - soin.
- * Approche correcte des mathématiques et du graphisme.
- * Étude de l'anglais en 3ème.
- * Une bonne audition (reconnue par un médecin).

DURÉE ET
HORAIRE
HEBDOMADAIRES

- * Formation en 3 ans.
- * Enseignement général : 16 h y compris l'anglais et l'EPS.
- * Enseignement professionnel : de 16 à 18 h y compris la technologie, la construction et l'analyse de fabrication.

MÉTHODES
ET
MOYENS

- * Période de formation en entreprise de 22 semaines sur les 3 ans.
- * Pédagogie par objectifs ; Contrôle en cours de formation + examen final.
- * Politique des produits finis et de l'adéquation à l'emploi.
- * Matériels utilisés : Chaîne numérique, Logiciels de DAO-CFAO et traçage assisté par ordinateur - presses plieuses conventionnelles et à commande numérique - guillotine - rouleuse - grignoteuse - tronçonneuse - cintreuse à profilés - machines à former à froid - postes de soudure : OA à l'arc, semi-automatique - machine d'oxycoupage - poinçonneuse à commande numérique - Centre de soudure.

DÉBOUCHÉS
PROFESSIONNELS

- * Entreprises de tôleries et de chaudronnerie, de soudure.
- * Ateliers spécifiques dans les grandes entreprises (pétrochimie, nucléaire, aérospatiale, SNCF...)
- * Services d'entretien.
- * Ventilation, agro-alimentaires, décoration.
- * Chantiers en FRANCE et à l'étranger.

POURSUITE
D'ÉTUDES

- * Mention complémentaire : soudage, en contrat d'apprentissage.
- * FCIL : structures métalliques, option retoucheur.
- * Première d'adaptation.
- * BTS CRCI pour les meilleurs élèves.

